

**Załącznik Nr 1 do zapytania cenowego „ Dostawa folii termokurczliwej na potrzeby ZPW w 2025 roku”. znak DPZ - 02/25, z dnia 20.01.2025 r. – opis przedmiotu zamówienia.**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa folii termokurczliwej o następujących parametrach technicznych i właściwościach.

**1. Parametry techniczne:**

- taśma o szerokości 350 mm i 400 mm oraz grubości max. 0,06 mm (lub cieńsza), Zamawiający dopuszcza zaoferowanie folii o grubości mniejszej (<0,06 mm), pod warunkiem, że spełni ona wymagania pod względem wytrzymałości.
- zapotrzebowanie roczne - 10 000 kg
- przejrzystość folii – przezroczysta
- folia wykonana z materiału LDPE

**2. Inne elementy związane z zamówieniem:**

- waga 1 sztuki rolki 25-30 kg,
- przewiduje się w okresie realizacji zamówienia 4-6 dostaw folii, minimalna wielkość dostawy - 1 000 kg.
- orientacyjne zapotrzebowanie w poszczególnych kwartałach: , I kwartał – 2 000 kg, II kwartał – 4 000 kg, III kwartał - 3000 kg, IV kwartał - 1000 kg.
- folia, która jest przedmiotem zamówienia wykorzystywana jest w automatycznym urządzeniu pakującym (pakowarka + tunel grzewczy), do zapakowania butelek PET.
- folia termokurczliwa musi dobrze obkurczać butelki, ma być wytrzymała i odporna na rozrywanie przy podnoszeniu zgrzewki.

**3. Sposób dokonania oceny dostarczonej folii.**

**Wraz z ofertą Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć 2 rolki oferowanej folii termokurczliwej o szerokości 400 mm, w wadze nie mniejszej niż 10 kg.**

Dostarczone próbki folii zostaną zużyte w trakcie prób i nie będą zwracane Wykonawcom. Ocena jakości dokonana zostanie przez Komisję przetargową. Ocenie zostaną poddane dostarczone przez Wykonawców próbki folii o szerokości 400 mm. Folia zostanie zużyta do wykonania prób 20 zgrzewek z butelkami o pojemności 1,5 l. Zgrzewki po obkurczeniu w tunelu grzewczym zostaną poddane ocenie pod kątem właściwości obkurczu i wytrzymałości na rozerwanie.

Zamawiający wymaga, aby po zgrzaniu butelki były mocno obkurczone folią, co zapewni, że nie będą wypadały ze zgrzewki, nie będą luźne w zgrzewce, folia nie będzie się rwała przy przenoszeniu zgrzewki.

**Jeżeli dostarczona folia nie będzie spełniała wymagań opisanych powyżej tj. słaby obkurcz zgrzewki (luźne butelki w zgrzewce), rozrywanie folii zgrzewki przy przenoszeniu i nie uzyska pozytywnej opinii Komisji Przetargowej, nie będzie brana pod uwagę do oceny ofert.**

**4. Sposób dokonania oceny ofert.**

W celu ustalenia faktycznej ilości mb jaka możliwa jest do uzyskania z 1 kg, Komisja dokona zważenia 10 mb folii dostarczonej przez każdego z wykonawców. Na tej podstawie zostanie ustalona faktyczna ilość mb folii z 1 kg. Powyższa wartość zostanie przyjęta do obliczenia

ilości punktów zgodnie z poniższym wzorem.  
Wzór do obliczenia punktów

$$\text{Ilość punktów} = W \times C_{\min}/C_o \times M_o/M_{\max}$$

W – waga kryterium 100

C min – cena minimalna (najniższa zaoferowana cena)

C<sub>o</sub> – cena oferowana (cena zaproponowana przez ocenianego Wykonawcę)

M<sub>o</sub> – ilość mb z 1 kg ocenianego Wykonawcy

M max- maksymalna ilość mb z 1 kg

Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników oceny oferty do dwóch miejsc po przecinku.  
Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą ilość punktów, wyliczonych zgodnie z zasadami opisanymi powyżej.

Uzdrowisko Rymanów S.A.  
Dyrektor ZPW  
mgr Daniel Smoleń

